

---

In rendicontazione

Scade

Lun 30 Nov, 2026

ID

12

[PDF](#)

Gio 11 Giu, 2026

## **BANDO COMUNITÀ ENERGETICHE RINNOVABILI (CER)**

La Camera di commercio, nell'ambito delle proprie iniziative a sostegno dello sviluppo territoriale e in linea con gli obiettivi del sistema camerale per la promozione delle Comunità Energetiche Rinnovabili (CER), rende note le modalità e le scadenze per la rendicontazione delle spese relative al Bando per l'adesione delle imprese alle CER già costituite nel territorio di riferimento.

La dotazione finanziaria complessiva del Bando è di **100.000,00 euro**.

L'agevolazione consiste in un contributo a fondo perduto, parametrato alle spese ammissibili al netto dell'IVA (salvo i casi in cui l'IVA non sia recuperabile), nella misura del 100% e fino a un importo massimo di 12.500,00 euro per ciascun beneficiario.

Beneficiarie del contributo sono le Comunità Energetiche Rinnovabili (CER) costituite in conformità alla Direttiva 2018/2001/UE e alla normativa nazionale di recepimento (D.Lgs. 199/2021).

Gli aiuti previsti dal Bando sono concessi in regime de minimis, ai sensi del Regolamento (UE) n. 2831/2023.

Le rendicontazioni, riferite alle domande già ammesse a contributo dalla Camera di commercio di

---

Cremona Mantova Pavia, devono essere presentate esclusivamente per via telematica, con firma digitale, tramite il portale Telemaco (<https://webtelemaco.infocamere.it/newt/public.htm>) **entro le ore 12:00 del 30 novembre 2026.**

## **Graduatorie di concessione**

[Determinazione Dirigenziale n. 13 del 23/12/2024](#)

Allegati

[Bando](#)

[Variazione criteri](#)

[Modulo rendicontazione](#)

Ultima modifica

Gio 11 Giu, 2026

Condividi

---

Reti Sociali

Quanto ti è stata utile questa pagina?

Average: 4 (2 votes)

Rate